# الملخص العربى


**المقدمة:**

ان نجاح علاج الضروس المعالجة اللب يعتمد على عاملين اساسيين وهما الانطباق الحافي علاوة على السلوك الميكانيكي للتركيبات التعويضية.

لقد ظهر تصميم الغطاء في علاج الضروس المعالجة اللب كمنافس للتصميم التقليدي للتاج الداخلي والذي كان يعتمد على الامتداد داخل الغرفة العصبية للحصول على ثبات اكثر.

ان ظهور مادة البولي ايثير ايثر كيتون كمادة تعويضية للأسنان مع ملاحظة سلوكها الميكانيكي المحمود جعل منها خيارا قابلا للتجربة لاستخدامها في علاج الضروس المعالجة اللب.

**الهدف من الدراسة:**

ان الهدف من هذه الدراسة هو تقييم تأثيرالتغير في تصميم التاج الداخلي مقارنة بالغطاء على كل من الانطباق الحافي ومقاومة الكسر وذلك عند استخدام مادتين مختلفتين .

**المواد و الطرق:**

تمت الدراسة الحالية بالخطوات الاتية:

1- جمع مجموعة من الطواحن السفلية على ان تكون اما الرحى الأولى أو الثانية بعدد اجمالي 60 عينة

2- تقسيم عينات البحث الى 3 مجموعات طبقا لعمق الجزء اللبي (0 – 2 – 4 ) مم على ان تقسم كل مجموعة الى مجموعة فرعية طبقا لمادة التصنيع اما ان تكون ثنائي سيليكات الليثيوم أو البولي ايثير ايثر كيتون .

3- تصنيع الاجزاء التعويضية رقميا باستخدام تكنولوجيا الكاد كام للحصول على نتلئج دقيقة

4- لصق العينات ومن ثم تعريضها لعملية تعتيق حراري رطب.

5- قياس الانطباق الحافي باستخدام القياس بالاشعة المقطعية الميكرونية وكذلك قياس مقاومة الكسر وكذلك تحليل أنماط الكسر.

**أظهرت النتائج الأتى:**

1- ظهور تأثير سلبي لزيادة عمق تصميم التاج الداخلي على الانطباق الحافي ولذلك فان اقل فراغ حافي قد وجد في تصميم الغطاء.

2- العينات المصنعة من مادة ثنائي سيليكات الليثيوم اظهرت انطباق حافي افضل من تلك المصنعة من مادة البولي ايثير ايثير كيتون.

3- تأثير ايجابي لزيادة عمق التاج الداخلي على مقاومة الكسر.

4- العينات المصنعة من مادة ثنائي سيليكات الليثيوم اظهرت مقاومة اقل للكسر مقارنة مع تلك المصنعة من مادة البولي ايثير ايثير كيتون.

5- أنماط الكسر للعينات المصنعة من مادة ثنائي سيليكات الليثيوم أظهرت أنماطا كارثية غير قابلة للاصلاح عكس تلك المصنعة من مادة البولي ايثير ايثير كيتون.

**التوصيات:**

1- استخدام تصميم الغطاء عوضا عن تصميم التاج الداخلي للحصول على انطباق حافي افضل.

2- يمكن استخدام مادة البولي ايثير ايثير كيتون كخيار متاح لتصميم التاج الداخلي.

3- عند استخدام تصميم الغطاء يفضل استخدام تركيبات مصنعة من مادة مادة ثنائي سيليكات الليثيوم .